

ул. Белова, д. 7, г. Глазов, Удмуртская Республика, Россия, 427622
телефон: (34141) 3-60-70 / факс: (34141) 3-45-07
e-mail: chmz@rosatom.ru / www.chmz.net
Телетайп АТ-50: 623402 CHMZ RU
ИНН 1829008035
КПП 183701001/183650001
ОКПО 07622265, ОКВЭД 23.30
Р/счет 40702810668090100232
К/счет 30101810400000000601
в отделении № 8618 Сбербанка
России г. Ижевск, БИК 049401601
Ж/д код завода 34410, код станции 275704

17.04.2018 № 254-57/0070-229

На № _____ от _____

Генеральному директору

ООО «ПП «Элмон»

Штаневу С.В.

Отзыв об эксплуатации

Уважаемый Сергей Владимирович!

В июне 2017 года Вашей организацией для проведения опытных работ были предоставлены следующие изделия:

- тройник футерованный фторопластом ETFE 80x80/314x272 Ду80, Ру16;
- кран шаровой химический КШХ 80.16.01.01 футерованный фторопластом Ф-МБ (FEP), Ду80, Ру16 управление – рукоятка.

Данные позиции были установлены на трубопровод участка вскрытия циркониевого концентрата. Среда эксплуатации - раствор калия кремнефтористого (K_2SiF_6) плотностью 1,5 г/литр, в составе присутствует кремнефтористоводородная кислота 35%, рабочая температура 95 °С.

После 10 месяцев эксплуатации трубопровода был проведен наружный и внутренний осмотр изделий, а также испытание на герметичность шарового крана. При осмотре и испытании установлено:

- внутренняя защитная поверхность тройника и шарового крана находится в работоспособном состоянии, трещин, вздутия, следов потертости не обнаружено;
- кран шаровой выдержал гидравлическое испытание на герметичность давлением 10 кг/см² (давление испытания ограничено источником давления насос на создает большего давления);
- ход запирающего устройства крана тугой.

После проведенного осмотра тройник и кран установили обратно на трубопровод для проведения дальнейших ресурсных испытаний.

На основании вышеизложенного считаем, что применение запорной арматуры и трубопроводных элементов компании ООО «ПП «Элмон» в наших рабочих условия целесообразно.

Инженер по подготовке
производства главный
(начальник цеха № 54
подготовке производства)

Механик цеха № 54

А.В. Морозов
Е.Л. Бутя

А.В. Орефков